

ՀԱՍՏԱՏՈՒՄ ԵՄ

«ՀԱԷԿ» ՓԲԸ գլխավոր ճարտարագետ

Ա. Ռ. Գրիգորյան

12 12 2016թ.

ԾԱՎԱԼԱԹԵՐԹ

<ՀԱԷԿ> ՓԲԸ տուրքինային արտադրամասի ԿՅԻ տեսակի պոմպերի AB 114-4M էլեկտրաշարժիչի և
 ԸՆԻ-Ա տեսակի պոմպերի AB 113-4M էլեկտրաշարժիչի առաջին առանցքակալային վահանի նորոգում՝
 պատիճի (капсуль) պատրաստումով: - 8 հատ համաձայն գծ. 47-109.00.00ԵԵ

| h/h | Աշխատանքների անվանումը | Չափ. միավոր | Քանակը | Ծանոթություն |
|-----|--|----------------|--------|--|
| 1 | Պատրաստել աստիճանային կալակ (оправка) Ø 350 x Ø240 h6, 20մմ բարձրության, 3 հատ M12-7H պարուրակային անցքերով (Ø257տրամագծի վրա) (1 մարդx4օրx7,2ժամ=28,8մարդxժամ): 1 հատի համար: | մարդx ժամ | 28,8 | Նախապատրաստվածքի կշիռը ≈ 11կգ, նյութը Ст 3 ГОСТ 380 |
| 2 | Տեղադրել առանցքակալային վահանը կոորդինատային հաստոցի վրա և հիմք ընդունելով A և Б մակերևույթները, կատարել Ø276 H7 ներտաշում (տես գծագիր 47-109.00.02): (1 մարդx2օրx7,2ժամ =14,4 մարդxժամx8 հատ=115,2մարդxժամ): 8 հատի համար: | մարդx ժամ | 115,2 | |
| 3 | Տեղադրել Ø 350 x Ø120 կլոր նախապատրաստվածքը 1к62 խառատային հաստոցի եռաբունցք կապիչի մեջ և մեկ տեղադրումով շրջատաշել Ø338, Ø276 h6 և Ø273 մակերևույթները: (1 մարդx3օրx7,2ժամ =21,6 մարդxժամx8 հատ=172,8մարդxժամ): 8 հատի համար: | մարդx ժամ | 172,8 | Նախապատրաստվածքի կշիռը 90կգ, չափսերը Ø350 x 120 նյութը С4-15 ГОСТ 1412 |
| 4 | Գայլիկոնել (просверлить) Ø30 կենտրոնական անցքը: Ներտաշել Ø 210 անցքը մինչև վերջ: (1 մարդ x 2օր x 7,2ժամ =14,4 մարդxժամ x 8 հատ=115,2մարդxժամ): 8 հատի համար: | մարդx ժամ | 115,2 | |
| 5 | Ներտաշել Ø 238 անցքը 59 մմ խորությամբ: (1 մարդ x 1օր x7,2ժամ =7,2 մարդxժամx8 հատ=57,6 մարդxժամ): 8 հատի համար: | մարդx ժամ | 57,6 | |
| 6 | Վահանի վրայի անցքերով չափանշել 8 անցքերի կենտրոնները M 12 պարուրակների համար Ø 310-ի չափով պատիճի (капсуль) վրա (գծագիր 47-109.00.01): (1 մարդx1օրx7,2ժամ =7,2 մարդxժամx8հատ=57,6 մարդxժամ): 8 հատի համար: | մարդx ժամ | 57,6 | |
| 7 | Մամլակցել առանցքակալի վահանի մեջ պատիճը (գծագիր 47-109. 00.01) առանց շեղվածքի P=10 տոննա հիդրոմամլիչով: (1մարդx0,2օրx7,2ժամ =1,44 մարդxժամx8 հատ=11,5մարդxժամ): 8 հատի համար: | մարդx ժամ | 11,5 | |
| 8 | Արտամամլել, գայլիկոնել 8 անցք M 12 պարուրակային անցքերի համար և կատարել պարուրակում: (1մարդx0,2օրx7,2ժամ =1,44 մարդxժամx8 հատ =11,5 մարդxժամ): 8 հատի համար: | մարդx ժամ | 11,5 | |
| 9 | Ամրացնել բոլորնցքը վահանի վրա 8 հատ M12 հեղույսներով: (1մարդx0,1օրx7,2ժամ =0,72մարդxժամx8 հատ=5,8մարդxժամ): 8 հատի համար: | մարդx ժամ | 5,8 | |

| h/h | Աշխատանքների անվանումը | Չափ. միավոր | Քանակը | Ծանոթություն |
|-----|--|-------------|--------|--------------|
| 11 | Տեղադրել առանցակալային վահանը կոորդինատային հաստոցի վրա, հիմք ընդունելով A և B մակերևույթները և մեկ տեղադրումով ներտաշել Ø 240 H7 անցքը 60մմ խորությամբ, չափանշել 3 հատ M 8 անցքերի կենտրոն-ները: Գայլիկոնել և կատարել պարուրակում: Ստուգել պատիճի (капсуль) (զծագիր 47-109.00.00 СБ) կցաշուրթի հորիզոնականությունը և համապատասխանեցնել զծագրի հետ: (1 մարդx1,5օրx7,2ժամ =10,8 մարդxժամx8 հատ=86,4մարդxժամ): 8 հատի համար: | մարդx ժամ | 86,4 | |
| 12 | Շրջել դետալը տեղադրել կալակի (оправка) վրա (տես կետ 1), բազավորել ըստ Ø 240h6-ի, գայլիկոնել և պարուրակել 3 անցք M 12 40մմ խորությամբ (զծագիր 47-109.00.01): (1 մարդx1օրx7,2ժամ =7,2 մարդxժամx8 հատ=57,6մարդxժամ): 8 հատի համար: | մարդx ժամ | 57,6 | |
| | Աշխատանքի կատարման համար անհրաժեշտ նյութերը, որոնք տրամադրվում է Կապալառուի կողմից: | | | |
| 1 | Թերթավոր պողպատ δ=20 մմ, ГОСТ 380 | կգ | 11,0 | |
| 2 | Չուգուն Сч-15, ГОСТ 1412 | կգ | 720,0 | |

ԳՃՏՎ. գծով

ՎՆԿԲ պետ

ԷԱ պետ



Մ. Ս. Կարապետյան



Օ. Գ. Գևորկյան



Կ. Կ. Կարապետյան

ՇՔԼԸ Բ Շրջանային